

# RTP 700 A FR

低密度聚乙烯

RTP Company

## Technical Data

### 产品说明

Flame Retardant

### 总体

特性	• 阻燃性
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.22	1.22 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率 - 流动 (0.126 in (3.20 mm))	0.025 到 0.030 in/in	2.5 到 3.0 %	ASTM D955
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	50000 psi	345 MPa	ASTM D638
抗张强度	1200 psi	8.27 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	> 10 %	> 10 %	ASTM D638
弯曲模量	40000 psi	276 MPa	ASTM D790
弯曲强度	1300 psi	8.96 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (0.126 in (3.20 mm))	8.0 ft-lb/in	430 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (0.126 in (3.20 mm))	无断裂	无断裂	ASTM D4812
电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+16 ohm·cm	> 1.0E+16 ohm·cm	ASTM D257
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.0591 in (1.50 mm), ** Values per RTP Company testing.	V-0	V-0	
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	175 °F	79.4 °C	
干燥时间	2.0 hr	2.0 hr	
加工 (熔体) 温度	380 到 450 °F	193 到 232 °C	
模具温度	70.0 到 150 °F	21.1 到 65.6 °C	
注塑压力	10000 到 15000 psi	68.9 到 103 MPa	